

EK-16 KIRMA ELEME TESİSİ (KONKASÖR) OPERATÖRÜ (SEVİYE 3) ULUSAL MESLEK STANDARDI

Meslek:	KIRMA ELEME TESİSİ (KONKASÖR) OPERATÖRÜ
Seviye:	3^I
Referans Kodu:	13UMS0383-3
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES)
Standardı Doğrulayacak Sektör Komitesi:	MYK İnşaat Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	04/12/2013 Tarih ve 2013/101 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	26/12/2013 - 28863 (Mükerrer)
Revizyon No:	00

¹ Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye üç (3) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

AGREGA KANTARI: Silo gözlerinden boşaltılan her cins agreganın boşalma esnasında tartıldığı ve depolandığı ekipmanı,

AGREGA: Belirli bir gradasyona ve kaliteye sahip kayaç parçaları, çakıl, kırmataş, kum ve benzeri mineral malzeme veya bunların karışımını,

BESLEME BANDI: Kırma işlemine malzeme götüren taşıma bandını,

BUNKER: Araçlarla gelen ham maddenin boşaltıldığı kısmı (silo),

ELEK VE HELEZON YIKAMA SİSTEMİ: Üretilen agreganın toprak, kil ve ince taneli malzemenin ayrıştırılması ve yıkanmasını sağlayan sistemi,

ELEME ÜNİTESİ (ELEK): Kırma ünitesinden gelen malzemenin dağılımını ve elemesinin yapılarak gruplandırılmasını sağlayan üniteyi,

ELEVATÖR: Agreganın belli bir seviyeden yukarıya taşınması için kullanılan donanımı,

HİDROFOR SİSTEMİ: Su basıncının yetersiz kaldığı her yerde kullanılan su basınçlandırma sistemlerini,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması'nı,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMI (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KONKASÖR: Yapım işlerinde kullanılacak çakıl veya taşları elde etmek için, büyük kayaları kırıp ufalamaya yarayan makineyi,

KONVEYÖR (BANT): Üzerinde veya içinde bulunan malzemeyi belirli bir yere taşıyan ekipmanı,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

ROTOR KAYIŞLARI: Makinelerde yüksek performans sağlayan ve hareketin iletilmesini sağlayan kayışı,

TAHRİK MOTOR-REDÜKTÖRLER: İstenen güç ve devirde hareket sağlayan ekipmanı,

TOPLAMA BANDI: Kırma işleminden sonra malzemelerin gruplanan kısma kırma malzemesi götüren bandı,

TOPLAYICI BANTLAR: Silolardan boşaltılan agregaların üzerinde toplandığı besleme bandı,

VALFLER: Akışkan içeren tesisatlarda koşula bağlı olarak açılıp kapanan çıkış ögesini,
ifade eder.

1. GİRİŞ

Kırma Eleme Tesisi (Konkasör) Operatörü (Seviye 3) 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 5/10/2007 tarihli ve 26664 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) tarafından hazırlanmıştır.

Kırma Eleme Tesisi (Konkasör) Operatörü (Seviye 3 sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Kırma Eleme Tesisi (Konkasör) Operatörü (Seviye 3); iş sağlığı ve güvenliği ile çevreye ilişkin alınan önlemlere uyarak, kalite sistemleri çerçevesinde, mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, kırma eleme tesisinin genel kontrolünü yapan, kırma eleme tesisindeki sistemleri kullanarak, daha önce tespit edilmiş olan ürün kalitesine (dizayna) uygun agrega üreten, üretim sonucunu kontrol eden ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan nitelikli kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 8342 (Hafriyat makineleri ve benzer makinelerin operatörleri)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile İlgili Düzenlemeler

4857 sayılı İş Kanunu

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu

Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği

Çalışanların Gürültü ile İlgili Risklerden Korunmalarına Dair Yönetmelik

Çevre Denetimi Yönetmeliği

Çevresel Gürültünün Değerlendirilmesi ve Yönetimi Yönetmeliği

Hafriyat Toprağı, İnşaat ve Yıkıntı Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

İş Sağlığı ve Güvenliği Hizmetleri Yönetmeliği

İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği

İşyerlerinde Acil Durumlar Hakkında Yönetmelik

Katı Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik

Makina Koruyucuları Yönetmeliği

Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliği

Tehlikeli Atıkların Kontrolü Yönetmeliği

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

2918 sayılı Karayolları Trafik Kanunu

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Kırma Eleme Tesisi (Konkasör) Operatörü (Seviye 3); çalışmalarını operatör kabini içerisinde ve tesis sahasında yürütür. Tesisin operatör kabini operatöre iklimlendirilmiş uygun çalışma

ortamı sağlar. Tesis sahasında çalışma ortamı gaz ve toz emisyonlarına maruz kalınabilen, gürültülü ve sıcak bir ortamdır. İşin gereğine göre vardiya usulü, esnek çalışma söz konusu olabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Kırma Eleme Tesisi (Konkasör) Operatörü (Seviye 3)'nün, 6331 sayılı İSG Kanunu'nun 15. Maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulması gerekmektedir.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş ile ilgili emniyet tedbirleri almak (devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği için alınan önlemlere uymak	A.1.1	Çalışacağı alandaki risk faktörleri hakkında bilgi alır.
				A.1.2	İş sağlığı ve güvenliği açısından gereken KKD'leri kullanır.
				A.1.3	Arızalara sadece yetkili kişilerin müdahale etmesini sağlar.
				A.1.4	Kazaya sebebiyet verecek davranışlardan kaçınır, iş sağlığı ve güvenliği konusunda alınan önlemlere dikkat eder ve uyar.
				A.1.5	İlk yardım çantası ve yangın söndürücü bulundurur.
				A.1.6	İletişim araçlarını (telsiz, telefon vb.) yanına alır.
				A.1.7	Çalışacağı alanın gereken güvenlik donanım kontrolünü işveren veya iş güvenliği uzmanının direktiflerine uygun olarak yapar.
				A.1.8	Çalışma alanının temiz ve düzenli tutulmasını sağlar.
				A.1.9	Acil durumlarda tesisi durdurur ve yetkilileri konu hakkında bilgilendirir.
		A.2	Çalışma alanının güvenlik açısından kontrolünü yapmak	A.2.1	Çalışacağı sahanın gözle kontrolünü yapar.
				A.2.2	Çalışacağı çevre hakkında bilgi sahibi olur.
				A.2.3	Çalışacağı sahada ilgisiz kişilerin bulunmamasına dikkat eder.
				A.2.4	Tesisin çalışma alanını kontrol ederek çalışmayı engelleyebilecek ve tehlikelere neden olabilecek durumları tespit eder ve gerekli önlemleri alır.
				A.2.5	Karanlık ortamda çalışması halinde yeterli aydınlatmanın sağlanıp sağlanmadığını kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş ile ilgili emniyet tedbirleri almak	A.3	Çalışma ortamı ile ilgili oluşabilecek tehlikelere karşı önlem almak	A.3.1	Konu ile ilgili yasa, yönetmelik ve talimatlara uyar ve belirtilen tedbirleri alır.
				A.3.2	Çalışma sahasında kalkan ve havada asılı duran toz partiküllerinin çökmesi için gerekli tedbirleri alır.
		A.4	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	A.4.1	Üretim tesisinin işletilmesi ve bakımı sırasında ortaya çıkan atıkların türlerine göre toplanmasını ve uygun şekilde imha edilmesini sağlar.
				A.4.2	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar.
		A.5	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	A.5.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				A.5.2	İşlemler sırasında kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	İş organizasyonu yapmak	B.1	Çalışma alanının düzenini ve kontrolünü sağlamak	B.1.1	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için, çalışma türü ve kullanılan iş yöntemine göre çalışma alanının talimatlara uygunluğunu kontrol eder ve düzenlenmesini sağlar.
				B.1.2	Çalışma alanının olumsuz özelliklerinin iyileştirilmesine katkı sağlar.
		B.2	İş planı yapmak	B.2.1	Çalışmaya başlamadan önce yapılacak işle ilgili bilgi almak için, bilgilendirme toplantısına katılır.
				B.2.2	İş programına göre periyodik iş planının uygulanmasını ve iş düzenini sağlar.
		B.3	Donanım, malzeme ve ekipman kontrolü yapmak	B.3.1	İşleme tabi tutulacak günlük malzeme miktarının kontrolünü yapar.
				B.3.2	Çalışma türü ve iş yöntemine göre kullanılacak donanım, malzeme ve ekipmanın prosedürlere uygunluğunu kontrol eder.
				B.3.3	Uygun olmayan donanım, malzeme ve ekipmanı ilgili kişilere bildirir.
		B.4	Pano kontrolü yapmak	B.4.1	Üretim için gerekli olan voltajın ve göstergenin kontrolünü göz ile yapar ve standartlara göre ana panoya enerji verir.
				B.4.2	Arıza durumunda yetkililere haber verir.
		B.5	Diğer operatörler ve ilgili personel ile koordineli çalışmak	B.5.1	Tesiste bulunan operatöre bağlı personelin görev dağılımını yapar.
				B.5.2	Kırma eleme tesisinin üretilen malzemelerin gradasyon kontrolünü yapan laboratuvar elemanlarıyla koordineli çalışır.
				B.5.3	Stok sahasından malzeme yükleme ve nakliye ekibi ile koordineli çalışır.
				B.5.4	Üretilen kum ve çakıl agregayı taşıyan ekip ile koordineli çalışır.
				B.5.5	Eğer şantiyede çalışıyorsa işin yapılmasından ve yürütülmesinden sorumlu yetkililerle koordineli çalışır.
		B.6	Sarf malzemesi ve yedek parça temin etmek	B.6.1	Bakım kayıtlarına ve arıza durumuna göre sarf malzemesi ve/veya yedek parça sipariş eder veya edilmesini sağlar.
				B.6.2	Sarf malzemelerinden ve acil durumlar için yedek parçalardan yeterli miktarda bulundurulmasını sağlar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kırma eleme tesisinin genel kontrolünü yapmak (devamı var)	C.1	Kırma eleme tesisinin hizmete alınmaya başlamadan önce kontrolünü yapmak	C.1.1	Tesisin gözle kontrolünü yapar.
				C.1.2	Tüm sistemlerin temizlenmesini sağlar.
				C.1.3	Hava ile çalışan pistonların millerini hafifçe ince yağ ile yağlar. Tüm gresörlükleri yağlar.
				C.1.4	Elek ve helezon yıkama sisteminin su vanalarını açar.
				C.1.5	Elektrik kaçağı ve güvenliği için gerekli tedbirleri alarak elektrik motorlarının, sensörlerin, valflerin ve tüm tesisatların kontrolünü yetkiliye yaptırır. Özellikle yağış etkisinde kalan bölgelerin kontrol edilmesini sağlar.
				C.1.6	Tüm pnömatik tesisatı ve kompresörü kontrol eder. Tesisatın sızdırmazlığını ve varsa kaçağın giderilmesini sağlar.
				C.1.7	Tüm sistem ünitelerini elle çalıştırarak tek tek kontrol eder, tüm motorları, sensörleri ve hareketli aksamaları kontrol eder.
				C.1.8	Makinenin motorlarını, rotor kayışlarını, konveyör bantlarını ve eleklerini kontrol eder.
		C.2	Kırma eleme tesisinin periyodik bakımının yapılmasını sağlamak	C.2.1	Bakım-onarım kitapçığını okur ve bakım ve kontrol kayıtlarını takip ederek kırma eleme tesisinin belirlenen çalışma saatlerine göre periyodik bakımının yapılmasını sağlar.
				C.2.2	Kırma eleme tesisinin tüm ünitelerine hava tutarak tozlarını temizler. Varsa kırık ve çatlakların onarımını yetkili kişiye yaptırır.
		C.3	Kırma eleme tesisinin günlük bakım ve kontrollerini yapmak veya yapılmasını sağlamak (devamı var)	C.3.1	Her türlü yağın kontrolünü yapar. Kaçak ve sızıntıları kontrol eder.
				C.3.2	Besleme enerjisinin voltajını kontrol eder. Eğer varsa bilgisayarın kesintisiz güç kaynağını kontrol eder.
				C.3.3	Kumanda anahtarları ve panoların kontrolünü yapar.
				C.3.4	Emniyet sistemlerinin çalışıp çalışmadığını kontrol eder.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kırma eleme tesisinin genel kontrolünü yapmak	C.3	Kırma eleme tesisinin günlük bakım ve kontrollerini yapmak veya yapılmasını sağlamak	C.3.5	Elektrik motorlarını, redüktörleri, pompaları kontrol eder. Hidrolik motor ve pompa bağlantılarını kontrol eder.
				C.3.6	Cıvataları kontrol eder. Gevşekse sıkılmasını sağlar. Tüm kayışların gerginlik kontrolünü yapar.
				C.3.7	Grasörlüklerin kontrolünü yapar. Bakım katalogunda belirtilen miktar ve özellikteki gresle yağlar. Bozuk gresörlükleri değiştirir.
				C.3.8	Sulama sistemini kontrol eder.
				C.3.9	Eleklerin kontrolünü yapar, dozaj, besleme ve toplama bandını kontrol eder.
		C.4	Toz indirgeme sisteminin kontrolünü yapmak	C.4.1	Su tankının su seviyesini kontrol eder.
				C.4.2	Hidrofor sisteminde bulunan basınç kaplarının kontrolünü yapar.
				C.4.3	Elektrik hatlarını kontrol ederek su vanalarını açar.
		C.5	Basit arıza ve eksiklikleri gidermek	C.5.1	Operatör el kitabında tanımlanan basit arıza ve eksiklikleri giderir, büyük arıza ve eksiklikleri yetkiliye bildirir.
		C.6	Bakım ve kontrol kayıtlarını tutmak	C.6.1	Bakım ve kontrol kayıtlarını düzenli olarak tutar ve bakım kartını sürekli kabinde (pano) bulundurur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Agrega üretim işlemlerini yürütmek	D.1	Üretim öncesi son kontrolleri yapmak	D.1.1	Kırma eleme tesisinin kapasitesine göre taşıyıcı bantların gerginliğini kontrol eder, gerekli ayarı yapar.
				D.1.2	Kırma eleme tesisini boşa çalıştırarak sistemin düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol eder.
		D.2	Agrega üretimini yapmak	D.2.1	Makineyi çalıştırmadan önce sireni çalar.
				D.2.2	Kırma eleme tesisinin kullanma talimatlarına uyarak kırma eleme tesisini çalıştırır ve üretimi gerçekleştirir.
				D.2.3	Ham maddeyi getiren araçların bunkere güvenli bir şekilde yanaşmasını ve malzemeyi boşaltmasını sağlar.
				D.2.4	Malzemelerin akış sistemini varsa panodan takip eder.
				D.2.5	Stok sahasından getirilen ham maddenin bunkerin ağzından geçebilecek büyüklükte olup olmadığını kontrol eder.
				D.2.6	Üretilen agreganın kalite kontrolü için laboratuvarında deney yapılmak üzere belirli aralıklarla numune alınmasını sağlar.
				D.2.7	Toz ve sulama sistemini sürekli gözlemleyerek, bir anormallik olması durumunda ilgililere bildirir.
				D.2.8	Pano sisteminin gösterdiği arızanın nedenini yerinde tespit eder. Arızaya müdahale bilgisi ve yetkisi varsa müdahale eder, yoksa yetkili kişiye bilgi verir.
D.2.9	Çalışma esnasında belli aralıklarla tesis çevresinde gezerek gerekli kontrolleri yapar. Uygunsuz durumda sistemi durdurur.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Üretim sonrası işlemleri yürütmek	E.1	İş bitiminde kırma eleme tesisini durdurmak	E.1.1	Kırma eleme tesisinin durma süresi sonuna kadar, bunker haznesi ve konveyör bant üzerindeki malzemelerin boşaltmasını bekler.
				E.1.2	Toz indirgeme sistemini ve vanalarını kapatır.
				E.1.3	Kırma eleme tesisini durdurur.
				E.1.4	Panonun enerjisini keser.
				E.1.5	Elek muhafazalarını ve sızdırmazlarını kontrol eder.
		E.2	İş bitiminde kırma eleme tesisinin temizliğini yapmak	E.2.1	Bantların, kırıcıların ve eleklerin, kabinin temizliğini yapar.
				E.2.2	İş bitiminde, vardiya sonunda yetkiliye vardiya teslim tutanağını doldurur.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	H.1	Bireysel mesleki gelişim konusunda çalışmalar yapmak	H.1.1	Mesleği ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				H.1.2	Mesleği ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
				H.1.3	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Anahtar takımları
2. El arabası
3. El feneri
4. Emniyet ekipmanı (hareketli aksamaları koruyan ekipman, sesli ve ışıklı ikaz cihazları vb.)
5. İletişim araçları (telsiz, telefon vb.)
6. İlk yardım çantası
7. Kişisel koruyucu donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, reflektörlü yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi vb.)
8. Kürek
9. Madeni yağlar
10. Siren
11. Su ve temizlik bezi
12. Süpürge
13. Takoz
14. Üretim tesisi ile ilgili takım ve ekipman
15. Yağ gres pompası
16. Yangın söndürücü

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Artık ve atıkların kaynakta doğru ayrılması bilgisi
4. Basit ilkyardım bilgisi
5. Çevre koruma standartları bilgisi
6. Depolama bilgisi
7. Ekip içinde çalışma becerisi
8. El becerisi
9. El-ayak-göz koordinasyon yeteneği
10. Gösterge ve ikaz lambaları bilgisi
11. Güvenlik ve sağlık işaretleri bilgisi
12. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
13. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
14. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
15. Kullanım kılavuzu, el kitabı ve bakım kitabı kullanma bilgisi
16. Malzeme bilgisi
17. Mesafe ve ağırlık tahmin becerisi
18. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
19. Mesleki terim bilgisi
20. Öğrenme ve öğrendiğini aktarabilme becerisi
21. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi
22. Standart ölçüler bilgisi
23. Temel bilgisayar programları bilgisi

24. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
25. Temel elektrik-elektronik bilgisi
26. Temel hidrolik bilgisi
27. Temel mekanik bilgisi
28. Üretim tesisi ve donanımları bilgisi
29. Üretim tesisinin çalışma ayarlarını yapabilme bilgi ve becerisi
30. Yangına müdahale teknikleri ve yangın söndürücüleri kullanma bilgisi
31. Zamanı iyi kullanma becerisi
32. Zemin bilgisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Beraber çalıştığı kişilerle işe göre hareket koordinasyonu ve senkronu kurmak
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek
7. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
8. Ekip içinde uyumlu olmak
9. İnsan ilişkilerine özen göstermek
10. İş disiplinine sahip olmak
11. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
12. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek
13. Kaliteye dikkat etmek
14. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
15. Kendinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
16. Meslek ahlakına sahip olmak
17. Planlı ve organize olmak
18. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
19. Sağlığına özen göstermek
20. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek
21. Talimat ve kılavuzlara titizlikle uymak
22. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki vermek
23. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
24. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
25. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Kırma Eleme Tesisi (Konkasör) Operatörü (Seviye 3) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 30/12/2008 tarihli ve 27096 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.