

**KULE VİNÇ OPERATÖRÜ SEVİYE 3**

**REVİZYON 01**

**09UMS0014-3**

**RESMİ GAZETE TARİH-SAYI**

…-…



|  |  |
| --- | --- |
| **Meslek:** | **KULE VİNÇ OPERATÖRÜ** |
| **Seviye:** | **31** |
| **Referans Kodu:** | **09UMS0014-3** |
| **Standardı Hazırlayan / Güncelleyen Kuruluş(lar):** | **Hazırlayan: Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES)**  **Güncelleyen: Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES)** |
| **Standardı Doğrulayan Sektör**  **Komitesi:** | **MYK İnşaat Sektör Komitesi** |
| **MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/ Sayı:** | **02.04.2014 Tarih ve 2014/23 Sayılı Karar**  **Rev.01:** |
| **Resmi Gazete Tarih/Sayı:** | **06.06.2014 – 29022 (Mükerrer)**  **Rev.01:** |
| **Revizyon No:** | **01** |

1Mesleğin yeterlilik seviyesi, 8 seviyeli Türkiye Yeterlilikler Çerçevesine göre seviye 3 olarak belirlenmiştir.

**TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR**

**ACİL STOP BUTONU:** Ani tehlike algılandığında çalışmanın en kısa zamanda durdurulması için kullanılan butonu,

**ALT BETON BALAST AĞIRLIĞI:** Vincin dengede kalması için kullanılan ve vincin kulesinin tabanına şasi üzerine yerleştirilen uygun ölçülü ve ağırlıktaki beton elemanları,

**BAĞLAMA SAPANLARI (SAPAN HALATI):** Yükün vincin kancasına asılması ya da bağlanması için kullanılan, çelik halat veya polyesterden yapılmış belirli kapasitelerde yük bağlama ve tutma elemanlarını,

**BAKIM KARTI:** Vincin özellikleri, yapılan periyodik bakımları, arızaları, arızanın kim tarafından nasıl giderildiği gibi kayıtların yapıldığı formlardan oluşmuş kart ya da kartları,

**BOM AÇISI:** Vinç bomunun vinç kulesine pimlendiği noktadan geçtiği kabul edilen yatay bir doğru ile vinç bomu arasında kalan açıyı,

**BOM YATIRMA VE KALDIRMA MESAFESİ:** Bomu vincin özelliklerinin ve emniyet sistemlerinin izin verdiği sınırlarda aşağı sınıra yatırıldığında ve yukarı sınıra kaldırıldığında kancanın yataydaki hareket mesafesini,

**BUTON:** Üzerine basıldığında kontrol sistemindeki istenilen hareketi yaptırılmasına izin vererek çalıştırmaya yarayan kontrol düğmesini,

**HALAT:** Çelik liflerin sarılmasıyla oluşmuş makine parçasını,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KANCA TAMBUR SARIM DÜZENİ:** Kanca halatının tambura sarılma şeklini, **KANCA:** Çengel şeklinde kıvrımlı çelik yük tutma elemanını,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**KONTROL STANDI:** Vinci kumanda edecek araçların üzerinde bulunduğu operatör kabininde bulunan üniteyi,

**LİMİT ANAHTARI:** Bir hareketi sınırlayıcı mekanik veya elektrikli aracı,

**LİMİT RAYI:** Yürüyüş limit anahtarını etkileyen rayı,

**MAKARA:** Halatın yük taşıma doğrultusunu değiştiren daire şeklinde ve halata uygun kanalı bulunan makine elemanını,

**MAPA:** Halka şeklinde olan ve halkanın açık tarafında bir cıvata ile açık iki uç arası birbirine bağlanan çelik yük tutma ve bağlama elemanını,

**RAY BAĞLANTILARI:** Rayı birbirine ve bir yere bağlayan bağlantı elemanlarını,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RÜZGÂR FRENİ:** Fren sistemi açılarak vincin rüzgârda serbest dönmesini sağlayan fren mekanizmasını,

**SALINIM:** Herhangi bir kuvvetin etkisiyle olan, düzenli ve hep aynı konumdaki hareketi,

**ŞARYO (ARABA) SİSTEMİ:** Vincin bomunda ileri geri hareketi ile vinç kancasının yer değiştirmesini sağlayan ekipmanı,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TRAVERS:** Rayın altında raya gelen yükün zemine yayılmasını sağlayan ahşap ya da betondan yapılan yük taşıyıcı elemanı,

**VİNÇ ANA ENERJİ ANAHTARI (ŞALTER):** Vince gelen elektrik enerjisini açıp kapatan anahtarı,

**VİNÇ BAKIM KATALOĞU:** Vincin bakım talimatlarının yazılı olduğu kitabı,

**VİNÇ BOM AÇI GÖSTERGESİ:** Bom açısının kaç derece olduğunu gösteren açı ölçü aletini,

**VİNÇ DÖNÜŞ SİSTEMİ:** Vince dönüş hareketini yapmasını sağlayan sistemlerin tamamını,

**VİNÇ KANCA (KALDIRMA) HALAT TAMBURU:** Vinç kanca halatının sarıldığı makine elemanını,

**YAĞ VE CİNSLERİ:** Makine elemanlarının sürtünmelerini azaltarak rahat ve sessiz çalışmasını sağlayan petrol ürünlerini ve bunların kullanma yerine göre cinslerini,

**YAĞLAMA NOKTALARI:** Vincin yağlanması istenen ve yağlamanın yapılacağı kısımları,

**YÜK:** Vincin taşıyıp ilettiği şeylerin tümünü,

ifade eder.

**İÇİNDEKİLER**

**1. GİRİŞ**....................................................................................................................................................6

**2. MESLEK TANITIMI** .........................................................................................................................7

**2.1. Meslek Tanımı** ...............................................................................................................................7

**2.2. Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri**................................................................7

.

**2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler**............................................................................................7

**2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları**........................................................................................................7

**3. MESLEK PROFİLİ**............................................................................................................................8

**3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri** ........................8

**3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipmanlar**..........................................................................................18

**3.3. Tutum ve Davranışlar** ......................................................................................................................18

**Ek: Meslek Standardı Hazırlama ve Doğrulama Sürecinde Görev Alanlar** ......................................19



**1. Giriş**

Kule Vinç Operatörü (Seviye 3) ulusal meslek standardı 5544 sayılı Meslekî Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) tarafından hazırlanmıştır.

Kule Vinç Operatörü (Seviye 3) ulusal meslek standardı, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş, MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Kule Vinç Operatörü (Seviye 3) ulusal meslek standardının 01 Nolu Revizyonu, Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES) tarafından yapılmış ve MYK İnşaat Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

**2. MESLEK TANITIMI**

**2.1. Meslek Tanımı**

Kule Vinç Operatörü (Seviye 3); iş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini uygulayarak, kalite sistemleri çerçevesinde, mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, paletli, raylı ve sabit kule vinçleri kullanma talimatlarına uygun kullanarak çeşitli yüklerin (tünel, demir ve ahşap kalıplar ile her türlü diğer yük ve malzemeler) kaldırma, indirme ve iletme işlemlerini emniyetli bir şekilde yapan, vincin kontrollerini yapan ve mesleki gelişim faaliyetlerine katılan nitelikli kişidir.

**2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri**

ISCO 08: 8343 (Vinç, yük asansörü ve ilgili tesis operatörleri)

**2.3. Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler**

2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı.

Kule Vinç Operatörü (Seviye 3)’ün 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulması; 17 nci maddesi gereğince gerekli İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimini alması ve bunu belgelendirmesi gerekmektedir.

*\*Mesleğin icrasına yönelik İSG, Çevre ve diğer konulardaki mevzuata uyulması esastır.*

**2.4. Çalışma Ortamı ve Koşulları**



Kule Vinç Operatörü (Seviye 3) çalışmalarını, vinç kontrol kabini içerisinde veya dışarısında yürütür. Çalışma ortamı mevsim şartlarına göre aşırı soğuk veya sıcak, tozlu, çamurlu, rüzgârlı, gürültülü ve nemli ortamlar olabilir. Kule vinç operatörü iş öncesi ve iş bitiminde yöneticiler, diğer çalışanlar ve makine bakımcıları ile iletişim halindedir. İşin gereğine göre vardiya usulü, esnek çalışma söz konusu olabilir.

Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.

**3. MESLEK PROFİLİ**

**3.1. Görevler, İşlemler, Başarım Ölçütleri, Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görev** | **A. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak** | | | |
| **İşlemler** | | **Başarım Ölçütleri** | | **Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri** |
| **Kod** | **Açıklama** | **Kod** | **Açıklama** |
| **A1** | İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini uygulamak | **A.1.1** | Talimatlar doğrultusunda, İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır. | |  | | --- | | 1. Acil durum talimatları  2. Acil durum talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması  3. Çevre koruma talimatları  4. Çevre koruma talimatlarının iş süreçlerinde uygulanması  5. Çevresel tehlike ve riskler ile alınacak önlemler  6. İSG talimatları  7. İSG talimatlarının iĢ süreçlerinde uygulanması  8. İş süreçlerinde ortaya çıkan uygunsuzluklar ve bu uygunsuzlukların giderilme yöntemleri  9. İş süreçlerinde uygulanması gereken kalite şartları/gereklilikleri  10. İş süreçlerinin kalite şartları/gerekliliklerine göre gerçekleştirilmesi  11. İşlemlerin yasal düzenlemelere ve prosedürlere uygun yürütülmesi  12. Kullanılan kimyasallar ve kullanım talimatları  13. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler ve iş süreçlerinde kullanılan prosedürler  14. Risk ve tehlike kavramları  15. Risk ve tehlikelere karşı yapılacak işlemler ve  işlemlerin uygulanması  16. Uygunsuzlukların giderilme yöntemlerinin uygulanması | |
| **A.1.2** | İşyerindeki makine, araç, gereç ve diğer üretim araçlarını ve ilgili donanımlarını, sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlara uygun şekilde kullanır. |
| **A.1.3** | Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre işveren tarafından sağlanan kişisel koruyucu donanımları talimatlara uygun kullanarak çalışır. |
| **A.1.4** | Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar. |
| **A.1.5** | Acil durumlarda, acil durum planında belirtilen hususlar dâhilinde alınan önleyici ve sınırlandırıcı tedbirleri uygular. |
| **A.1.6** | İşyerinde İSG ile ilgili karşılaştığı acil durumları ilgili kişilere iletir. |
| **A.1.7** | Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir. |
|  |  | **A.1.8** | Çalışma alanında İSG ile ilgili bulundurulması gereken ikaz ve uyarı levhalarına uyarak çalışır |
| **A2** | Çalışma alanının güvenlik açısından kontrolünü yapmak | **A.2.1** | Çalışma alanını iş sağlığı ve güvenliği açısından kontrol ederek çalışmayı engelleyebilecek ve tehlikelere neden olabilecek durumları tespit eder. |
| **A.2.2** | Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği açısından tehlikelere neden olabilecek durumlarda gerekli önlemleri uygular. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görev** | **A. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak** | | | |
| **İşlemler** | | **Başarım Ölçütleri** | | **Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri** |
| **Kod** | **Açıklama** | **Kod** | **Açıklama** |
| **A3** | Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak | **A.3.1** | Ortaya çıkan atıkların türlerine göre toplanmasını sağlar. | |  | | --- | |  | |
| **A.3.2** | Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamanın yapılmasını sağlar. |
| **A4** | Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak | **A.4.1** | Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular. |
| **A.4.2** | Yürüttüğü işlemlerde, hatalarının giderilmesi ve süreç iyileştirmeye yönelik düzeltici önleyici faaliyetleri gerçekleştirir. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görev** | **B. İş organizasyonu yapmak** | | | | |
| **İşlemler** | | | **Başarım Ölçütleri** | | **Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri** |
| **Kod** | | **Açıklama** | **Kod** | **Açıklama** |
| **B.1** | | İş programını uygulamak | **B.1.1** | Sorumlu kişilerden o gün yapılacak iş ile ilgili detaylı bilgi alır. | 1. Çalışma ortamının hazır hale getirilmesi için yapılacak işlemler ve işlemlerin uygulanması 2. İşlemlerde kullanılacak araç, gereç ve ekipmanların belirlenmesi 3. İşlemlerde kullanılacak araç, gereç ve ekipmanların kullanım özellikleri ve kullanıma uygun hale getirilmesi 4. İşlemlerde kullanılacak malzemelerin kullanım özellikleri ve kullanıma hazır hale getirilmesi 5. İşemlerde kullanılacak malzemelerin seçimi 6. İşlemlerin gerçekleştirileceği çalışma ortamının karşılaması gereken özellikler |
| **B.1.2** | Vardiyalı çalışmaların yapıldığı durumlarda diğer operatöre çalışır şekilde vinci teslim eder. |
| **B.1.3** | Her çalışma gününde işe başlamadan önce hava durumu hakkında bilgi edinir. |
| **B.1.4** | Çalışma sahasında birden fazla vinç varsa, vinçlerin çalışma programları hakkında bilgi alır. |
| **B.1.5** | Saha personeli (işaretçi, sapancı) ile koordinasyonu sağlar. |
| **B.2** | | Araç, gereç ve ekipman hazırlığı yapmak | **B.2.1** | İletişim araçlarını (telsiz vb.) yanına alır. |
| **B.2.2** | Telsizin şarjı olduğunu ve uygun kanalda iletişim sağladığını kontrol eder. |
| **B.3** | | İş öncesi vincin genel temizliğini yapmak | **B.3.1** | İşe başlamadan önce vincin kabin içi temizliğini yapar. |
| **B.3.2** | Vinç aksamlarının temizliğini yapar. |
| **B.4** | | Kule vince tırmanmak | **B.4.1** | Vince tırmanırken doğru KKD’leri kullanır. |
| **B.4.2** | Vince tırmanırken merdiveni ve dinlenme platformunu kullanır. |
| **B.4.3** | Vince tırmanırken varsa asansörü veya korkuluklu geçişi kullanır. |
| **B.5** | | Vinci çalıştırmak | **B.5.1** | Vincin çalışma anahtarını açık konuma getirir. |
| **B.5.2** | Vinci operatör kabininde ya da operatör standında çalıştırır. |
| **B.5.3** | Vincin kontrol levye, buton ve anahtarlarının boş (nötr) konumda olduğunu kontrol eder. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görev** | **C. Kule Vincin kontrollerini yapmak** | | | |
| **İşlemler** | | **Başarım Ölçütleri** | | **Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri** |
| **Kod** | **Açıklama** | **Kod** | **Açıklama** |
| **C.1** | Vincin mekanik aksamlarının fiziki kontrollerini yapmak | **C.1.1** | Vincin ayakları, kirişleri, kolları ve bom bağlantılarını kontrol eder. | 1. Alarm ve tehlike işaretleri  2. Depolarda malzemelerin konumlandırma sistemleri ve istifleme  3. El aletlerini kullanma  4. Fiziksel kontroller  5. Fonksiyonel kontroller  6. Kule vinç bağlama aparatları ve aksesuarları  7. Kule vinç türleri  8. Mesleki terimler  9. Meslekle ilgili mevzuat  10. Periyodik bakımın kapsamı  11. Taşıma ve yükleme hareketleri  12. Temel elektrik  13. Temel işyeri düzenleme  14. Temel ölçüm ve kontrol  15. Vinç çalışma prensipleri |
| **C.1.2** | Vinç konstrüksiyonunu ve varsa yürüyüş raylarını kontrol eder. |
| **C.1.3** | Merdivenleri, koruyucu muhafazaları (parmaklıklar, ara kollar, ayak muhafazaları) kontrol eder. |
| **C.1.4** | Bağlantı pim ve cıvatalarını kontrol eder. |
| **C.1.5** | Tambur ve halat sarımlarını kontrol eder. |
| **C.1.6** | Tehlikeli bölgeleri belirten bilgi ikaz ve etiketlerini kontrol eder. |
| **C.1.7** | Mekanik ikaz tertibatlarını kontrol eder. |
| **C.1.8** | Mekanik aksamlarla ilgili kontroller sonucunda eksiklik tespit etmesi halinde, sorunun giderilmesini sağlar. |
| **C.2** | Vincin elektrik aksamlarının fiziki kontrollerini yapmak | **C.2.1** | Vincin kumanda tertibatı, vinç anahtarını kontrol eder. |
| **C.2.2** | Sınırlama anahtarlarını kontrol eder. |
| **C.2.3** | Seyyar bağlantı hatları, tevzi kablo hatları, izolatörleri kontrol eder. |
| **C.2.4** | Aydınlatma ve sinyal sistemlerini kontrol eder. |
| **C.2.5** | Elektrik aksamlarla ilgili kontroller sonucunda eksiklik tespit etmesi halinde, sorunun giderilmesini sağlar. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görev** | **C. Vincin kontrollerini yapmak** | | | | |
| **İşlemler** | | | **Başarım Ölçütleri** | | **Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri** |
| **Kod** | | **Açıklama** | **Kod** | **Açıklama** |
| **C.3** | | Kanca ve taşıma elemanlarının fiziki kontrollerini yapmak | **C.3.1** | Kanca emniyet mandalını kontrol eder. |  |
| **C.3.2** | Kanca ve kanca bloğu aşıntı ve eğiklik kontrollerini yapar. |
| **C.3.3** | Taşıma elemanlarını (sapan, tel halat, sepet vb) kontrol eder. |
| **C.3.4** | Taşıma yardımcı elemanlarını (mapa, radansa vb.) kontrol eder. |
| **C.3.5** | Kanca ve taşıma elemanları ile ilgili yaptığı kontroller sonucunda eksiklik tespit etmesi halinde, sorunun giderilmesini sağlar. |
| **C.4** | | Vincin fonksiyonel kontrollerini yapmak | **C.4.1** | Kumanda levyelerinden hareketleri yüksüz olarak kontrol eder (kule dönüş, şaryo, kanca ve varsa yürüyüş). |
| **C.4.2** | Sistemlerin frenlerini kontrol eder. |
| **C.4.3** | Rüzgar frenini kontrol eder. |
| **C.4.4** | Kontrol standındaki tüm gösterge ve ikaz lambalarını kontrol eder. |
| **C.4.5** | Işıklı ve sesli ikazları (korna vb.) kontrol eder. |
| **C.4.6** | Acil stop butonunun çalışıp çalışmadığını kontrol eder. |
| **C.4.7** | Emniyet sensörlerini kontrol eder. |
| **C.4.8** | Vincin fonksiyonel kotrolleri ile ilgili eksiklik tespit etmesi halinde, sorunun giderilmesini sağlar. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görev** | **C. Vincin kontrollerini yapmak** | | | | |
| **İşlemler** | | | **Başarım Ölçütleri** | | **Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri** |
| **Kod** | | **Açıklama** | **Kod** | **Açıklama** |
| **C.5** | | Bakım ve arıza çalışmalarına yardımcı olmak | **C.5.1** | Yağlama noktalarını (pimler, mafsallar vb) vinç bakım katalogunda belirtilen uygun yağlarla zamanında yağlar. |  |
| **C.5.2** | Sistem yağ seviyelerini (hidrolik vb.) kontrol eder. |
| **C.5.3** | Yapılan yağlama işlerini bakım kartına işler. |
| **C.5.4** | Arıza ve aksaklıkları yetkiliye bildirir. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görev** | **D. Yükü kaldırma, taşıma ve indirme işlemlerini yapmak** | | | |
| **İşlemler** | | **Başarım Ölçütleri** | | **Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri** |
| **Kod** | **Açıklama** | **Kod** | **Açıklama** |
| **D.1** | Yükü kaldırma işlemini yapmak | **D.1.1** | Kancayı yükün merkezine getirir. | 1. Ağırlık merkezi belirleme  2. Alarm ve tehlike işaretleri  3. Depolarda malzemelerin konumlandırma sistemleri ve istifleme  4. El aletlerini kullanma  5. El göz koordinasyonu  6. Elleçleme, taşıma ve sabitleme donanımları kullanımı  7. Köprülü vinç bağlama aparatları ve aksesuarları  8. Köprülü vinç türleri  9. Kullanılan malzeme ve ürünlerin genel özellikleri  10. Mesleki terimler  11. Meslekle ilgili mevzuat  12. Periyodik bakımın kapsamı  13. Sapanlama  14. Taşıma alanında kontrol edilmesi gereken faktörler  15. Taşıma donanımını hazırlama  16. Taşıma donanımlarının limit ve kapasiteleri  17. Taşıma hareketleri  18. Telsiz telefon kullanımı  19. Temel elektrik  20. Temel ilk yardım |
| **D.1.2** | Kancanın yüke bağlanmasını bekler. |
| **D.1.3** | Yükü kaldırmak için komut bekler. |
| **D.1.4** | Yükü güvenli yüksekliğe kaldırarak sapanlama işleminin doğruluğunu kontrol eder. |
| **D.1.5** | Komutla birlikte kanca kumanda kolundan kaldırma işlemine başlar. |
| **D.1.6** | Kör noktalarda iletişim araçlarını (telsiz vb.) veya varsa kamerayı kullanır. |
| **D.2** | Yükü taşıma işlemini yapmak | **D.2.1** | Yükü güvenli taşıma yüksekliğine getirir. |
| **D.2.2** | Komutla birlikte şaryo kumanda kolundan yükü ileri veya geri hareket ettirir. |
| **D.2.3** | Komutla birlikte kule dönüş kumanda kolundan yükü sağa veya sola hareket ettirir. |
| **D.2.4** | Kör noktalarda iletişim araçlarını (telsiz vb.) veya varsa kamerayı kullanır. |
| **D.3** | Yükü indirme işlemini yapmak | **D.3.1** | Yükü indireceği noktada kule dönüş ve şaryonun hareketlerini sonlandırır. |
| **D.3.2** | Komutla birlikte kanca kumanda kolundan indirme işlemini tamamlar. |
| **D.3.3** | Bağlantı elemanlarının yükten sökülmesini bekler. |
| **D.3.4** | Kör noktalarda iletişim araçlarını (telsiz vb.) veya varsa kamerayı kullanır. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görev** | **D. Yükü kaldırma, taşıma ve indirme işlemlerini yapmak** | | | |
| **İşlemler** | | **Başarım Ölçütleri** | | **Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri** |
| **Kod** | **Açıklama** | **Kod** | **Açıklama** |
| **D.4** | Vinci park konumuna getirmek | **D.4.1** | Arabayı kabine en yakın mesafeye getirir. | 21. Temel işyeri düzenleme  22. Temel ölçüm ve kontrol  23. Vinç çalışma prensipleri  24. Yük çeşitleri ve bunların hareket özellikleri  25. Yük hazırlama yöntemleri  26. Yükün türüne göre kullanılması gereken donanım |
| **D.4.2** | Kancayı en yukarı kaldırır. |
| **D.4.3** | Rüzgâr frenini serbest konuma getirir. |
| **D.4.4** | Vinç ana enerji anahtarını (şalterini) kapatır. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Görev** | **E. Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak** | | | |
| **İşlemler** | | **Başarım Ölçütleri** | | **Mesleki Bilgiler ve Uygulama Becerileri** |
| **Kod** | **Açıklama** | **Kod** | **Açıklama** |
| **E.1** | Bireysel mesleki gelişim konusunda çalışmalar yapmak | **E.1.1** | Mesleği ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder. | 1. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler ve iş süreçlerinde kullanılan prosedürler |
| **E.1.2** | Mesleği ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder. |
| **E.1.3** | Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır. |

**3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman**

1. Açıkağız anahtarlık takımı

2. Emniyet kemeri

3. Gres pompası

4. Gres yağı

5. İletişim araçları (telsiz-telefon vb.)

6. İlk yardım çantası

7. Kişisel koruyucu donanımlar (baret, iş tulumu, eldiven, çelik burunlu ayakkabı, toz maskesi, fosforlu yelek vb.)

8. Pense

9. Temizlik bezi

10. Tornavida takımı

11. Yağdanlık

12. Yangın Tüpü

13. Yıldız anahtar takımı

**3.3. Tutum ve Davranışlar**

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Beraber çalıştığı kişilerle işe göre hareket koordinasyonu kurmak ve eş zamanlı hareket etmek
4. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
5. Çevre korumaya karşı duyarlı olmak
6. Çevre, kalite ve İSG kurallarını benimsemek ve kurallara uygun davranmak
7. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak
8. Ekip içinde uyumlu çalışmak
9. Göreviyle ilgili yenilikleri güncel olarak takip etmek ve uygulamak
10. İnsan ilişkilerine özen göstermek
11. İş disiplinine sahip olmak
12. İşyeri çalışma prensiplerine uymak
13. İşyerine ait araç, gereç ve ekipmanın kullanımına özen göstermek
14. Kalite gerekliliklerine önem vermek ve gereklilikler doğrultusunda işlemleri yürütmek
15. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak
16. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
17. Meslek ahlakına sahip olmak
18. Planlı ve organize olmak
19. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak
20. Sorumluluklarını zamanında yerine getirmek
21. Talimat ve kılavuzlara titizlikle uymak
22. Tedbirli olmak
23. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki verebilmek ve ilgilileri zamanında bilgilendirmek
24. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
25. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşabilmek
26. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri zamanında bilgilendirmek