

EK-2: Meslek Standardı Revizyon Tablosu

12UMS0246-4 ÖN DÖKÜMLÜ BETON ÜRETİM HATTI SORUMLUSU (SEVİYE 4) ULUSAL MESLEK STANDARDI	
REVİZYON YAPAN KURULUŞUN ADI:	MYK Çalışma Grubu
İŞBİRLİĞİ YAPILAN KURULUŞ (varsa)	Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikası (İNTES)
AÇIKLAMALAR	
REV.00	REV.01
TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR	
-	ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek veya işyerini dışarıdan etkileyebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, zehirlenme, salgın hastalık, radyoaktif sızıntı, sabotaj ve doğal afet gibi ivedilikle müdahale gerektiren olayları,
-	ACİL DURUM PLANI: İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,
BORULAMA (KILIFLAMA): Öngermeli beton elemanlarda germe kuvvetinin betona aktarılması esnasında, hesap sonucu belirlenen ve öngermelinin betona aktarılmasının gerekmediği bölgelerde aderansı engellemek için öngermeli halatlarının etrafına özel borular geçirilmesi işlemini,	BORULAMA (KILIFLAMA): Öngermeli beton elemanlarda germe kuvvetinin betona aktarılması esnasında, hesap sonucu belirlenen ve öngermelinin betona aktarılmasının gerekmediği bölgelerde aderansı engellemek için öngermeli halatlarının etrafına özel borular geçirilmesi işlemini,
BUHAR KÜRÜ: Dökülen betona erken dayanımı kazandırmak için uygulanan kuru veya ıslak uygulamayı,	BUHAR KÜRÜ: Dökülen betona erken dayanımı kazandırmak için uygulanan kuru veya ıslak uygulamayı,
CONTA: Genellikle kalıpta birleşim yerlerinde beton şerbeti sızmasını önlemek için kullanılan lastiği,	CONTA: Genellikle kalıpta birleşim yerlerinde beton şerbeti sızmasını önlemek için kullanılan lastiği,
DIŞ STOK SAHASI: Açık alandaki ürünlerin istiflerinin yapıldığı stok sahasını,	DIŞ STOK SAHASI: Açık alandaki ürünlerin istiflerinin yapıldığı stok sahasını,

DONATI: Betonarmede kullanılan inşaat çeliğinin projesine göre bağlanmış durumunu,	DONATI: Betonarmede kullanılan inşaat çeliğinin projesine göre bağlanmış durumunu,
EKLEME PARÇALARI: Öngerme halatının fire vermesini önlemek için öngerme halatını birleştiren elemanı,	EKLEME PARÇALARI: Öngerme halatının fire vermesini önlemek için öngerme halatını birleştiren elemanı,
GÜNLÜK ÜRETİM TALİMAT FORMU: Üretim Mühendisi tarafından hazırlanan ve günlük üretilecek ürünleri gösteren belgeyi,	GÜNLÜK ÜRETİM TALİMAT FORMU: Üretim Mühendisi tarafından hazırlanan ve günlük üretilecek ürünleri gösteren belgeyi,
ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,	ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,
İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,	İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,
KALDIRMA KANCALARI: Ürünün kalıptan alınabilmesi, nakliye ve montajında yardımcı olması amacıyla üretim esnasında bırakılan elemanları,	KALDIRMA KANCALARI: Ürünün kalıptan alınabilmesi, nakliye ve montajında yardımcı olması amacıyla üretim esnasında bırakılan elemanları,
KALIP YAĞLANMASI: Taze betonun kalıba dökülmeden önce yapışmasını önlemek için yapılan işlemi,	KALIP YAĞLANMASI: Taze betonun kalıba dökülmeden önce yapışmasını önlemek için yapılan işlemi,
KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,	KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,
MESNETLEMEK: Prefabrike elemanları gerek stok sahasında ve gerekse montaj esnasında belirtilen mesafelerden sabitlemeyi,	MESNETLEMEK: Prefabrike elemanları gerek stok sahasında ve gerekse montaj esnasında belirtilen mesafelerden sabitlemeyi,
ÖNGERME: Betonun içine yerleştirilen yüksek kaliteli çeliklere beton dökülmeden önce uygulanan çekme kuvvetinin, beton sertleştikten sonra çeliklerle beton arasında oluşan aderans ile eleman aktarılmasıyla oluşan iç gerilmeyi,	ÖNGERME: Betonun içine yerleştirilen yüksek kaliteli çeliklere beton dökülmeden önce uygulanan çekme kuvvetinin, beton sertleştikten sonra çeliklerle beton arasında oluşan aderans ile eleman aktarılmasıyla oluşan iç gerilmeyi,
ÖNGERME BOŞALTIMI: Gerilmiş öngerme halatının beton döküldükten sonra belirli bir dayanım düzeyine ulaşmasıyla gevşetilerek bırakılmasını,	ÖNGERME BOŞALTIMI: Gerilmiş öngerme halatının beton döküldükten sonra belirli bir dayanım düzeyine ulaşmasıyla gevşetilerek bırakılmasını,
PİM: Montaja yardımcı olması amacıyla üretim esnasında ürüne yerleştirilen bağlantı elemanını,	PİM: Montaja yardımcı olması amacıyla üretim esnasında ürüne yerleştirilen bağlantı elemanını,
-	RAMAKKALA OLAY: İşyerinde meydana gelen, çalışan, iş yeri ya da

	ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,
RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,	RİSK: Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,
-	RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,
TAZE BETON: Karışımı yeni yapılmış betonun sertleşmeden önceki şekil verilebilir durumunu,	TAZE BETON: Karışımı yeni yapılmış betonun sertleşmeden önceki şekil verilebilir durumunu,
TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,	TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,
TEL UZAMALARI: Öngerme işlemi sırasında halatların metredeki birim uzama miktarını,	TEL UZAMALARI: Öngerme işlemi sırasında halatların metredeki birim uzama miktarını,
UYARICI SİNYAL: Sesli veya ışıklı olarak tehlikeli işlemin yapıldığını belli eden alarmı,	UYARICI SİNYAL: Sesli veya ışıklı olarak tehlikeli işlemin yapıldığını belli eden alarmı,
ÜRETİM HOLÜ (İÇ HOL): Üretimin yapıldığı yeri,	ÜRETİM HOLÜ (İÇ HOL): Üretimin yapıldığı yeri,
ÜRETİM KALIPLARI (KALIP): Taze betonun döküldüğü ve şekil verdiği beton mukavemetini sağlayana kadar gerekli şekli veren elemanı	ÜRETİM KALIPLARI (KALIP): Taze betonun döküldüğü ve şekil verdiği beton mukavemetini sağlayana kadar gerekli şekli veren elemanı
2. MESLEK TANIMI	
Meslek Tanımı	
Ön Dökümlü Beton Üretim Hattı Sorumlusu (Seviye 4), iş sağlığı ve güvenliği ile çevresel önlemleri alarak, kalite sistemleri çerçevesinde, mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, ön dökümlü beton elemanların üretim öncesi hazırlık işlemlerini yürüten, üretim ile üretim sonrası işlemleri yapan ve yaptıran ve mesleki gelişim için gerekli faaliyetlere katılan nitelikli kişidir.	Ön Dökümlü Beton Üretim Hattı Sorumlusu (Seviye 4), iş sağlığı ve güvenliği ile çevre koruma önlemlerini alarak, kalite sistemleri çerçevesinde, mesleği ile ilgili iş organizasyonu yapan, ön dökümlü beton elemanların üretim öncesi hazırlık işlemlerini yürüten, üretim ve üretim sonrası işlemleri yapan/yaptıran ve mesleki gelişim için gerekli faaliyetlere katılan nitelikli kişidir.

Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri	Mesleğin Meslek Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri
ISCO 08: 7114 (Beton ustaları ve diğer ilgili çalışanlar)	ISCO 08: 7114 (Beton ustaları ve diğer ilgili çalışanlar)
Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler	Mesleğe Yönelik Özel Düzenlemeler
<p>4857 sayılı İş Kanunu 5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Ağır ve Tehlikeli İşler Yönetmeliği Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliği İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik Yapı İşlerinde İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü Yapı İşlerinde Sağlık ve Güvenlik Yönetmeliği</p> <p>Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması ve konu ile ilgili risk değerlendirmesi yapılması esastır.</p>	<p>2872 sayılı Çevre Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı. 4857 sayılı İş Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı. 5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı. 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve yürürlükteki alt mevzuatı. TS EN 13198 Ön dökümlü beton mamuller-Şehir mobilyaları ve bahçe mamulleri TS EN 13369 Ön dökümlü beton mamuller-Genel kurallar TSE K 118 Ön dökümlü betonarme yapı elemanları-Kalite yönetim sistemleri Ön Dökümlü Beton Üretim Hattı Sorumlusu (Seviye 4)'ün 6331 sayılı İş Sağlığı Güvenliği Kanununun 15 inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulması; 17nci maddesi gereğince gerekli İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimini alması ve bunu belgelendirmesi gerekmektedir.</p> <p><i>*Mesleğin icrasına yönelik İSG, çevre ve diğer konulardaki mevzuata uyulması esastır.</i></p>
Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat	
<p>TS EN 13198 Ön dökümlü beton mamuller - Şehir mobilyaları ve bahçe mamulleri TS EN 13369 Ön dökümlü beton mamuller - Genel kurallar TSE K 118 Ön dökümlü betonarme yapı elemanları - Kalite yönetim sistemleri</p>	-

Ayrıca, meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.	
Çalışma Ortamı ve Koşulları	
Ön Dökümlü Beton Üretim Hattı Sorumlusu (Seviye 4)'nun çalışma ortamı genellikle sıcak, tehlikeli, gürültülü, tozlu, nispeten kirli, havalandırılmasının iyi yapılması gerekli ortamlardır. Atölyede çalıştığı kadar açık havada ve yüksek mekanlarda da çalışması gerekebilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır.	Ön Dökümlü Beton Üretim Hattı Sorumlusu (Seviye 4); Ön dökümlü beton üretimi yapan işletmelerde, ön dökümlü beton üretim hattı sorumlusu olarak görev yapabilir. Ön Dökümlü Beton Üretim Hattı Sorumlusu (Seviye 4); Ön dökümlü beton hazırlama tesislerinde hareket halinde ayakta çalışır. İş süreçlerinde esnek süreli ve/veya vardiyalı çalışmalar yürütür. Çalışma süreçlerinde amirleri ve diğer ekip elemanları ile iletişim ve işbirliği içinde çalışır. Ön Dökümlü Beton Üretim Hattı Sorumlusu (Seviye 4), genellikle tehlikeli, sıcak, gürültülü, tozlu, nispeten kirli, havalandırılmasının iyi yapılması gerekli ortamlardır. Atölyede çalıştığı kadar açık havada ve yüksek mekanlarda da çalışması gerekebilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza, yaralanma riskleri bulunmaktadır. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanımı kullanarak çalışır.
Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	
Ön Dökümlü Beton Üretim Hattı Sorumlusunun (Seviye 4) yükseklik fobisinin olmaması ve “Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalışacaklara Ait İşe Giriş veya Periyodik Muayene Formu” raporuna sahip olması gerekir.	-
3. MESLEK PROFİLİ	

Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	
A. İş organizasyonu yapmak	A. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak
A.1 İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin önlemleri almak	A.1 İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini uygulamak
<p>A.1.1 Çalışacağı alandaki risk unsurları hakkında bilgi sahibi olur.</p> <p>A.1.2 İş sağlığı ve güvenliği için gerekli KKD'leri kullanır.</p> <p>A.1.3 Sorun yaratacak aksaklıkları yetkili kişiye bildirir.</p> <p>A.1.4 Kazaya sebebiyet verecek davranışlardan kaçınır, iş sağlığı ve güvenliği konusunda alınan önlemlere dikkat eder ve uyar.</p> <p>A.1.5 Çalışma alanında sadece ilgili kişilerin bulunmasını sağlar.</p> <p>A.1.6 İlk yardım çantası ve yangın söndürücü bulundurur.</p> <p>A.1.7 İletişim araçlarını (telsiz, telefon vb.) yanına alır.</p> <p>A.1.8 Çalışacağı alanın gereken güvenlik donanım kontrolünü iş güvenliği uzmanının direktiflerine uygun olarak yapar.</p> <p>A.1.9 Çalışma alanının temiz ve düzenli tutulmasını sağlar.</p> <p>A.1.10 Yüksekte ve denge sağlanması sorun olan yerlerde çalışırken emniyet kemerini takar.</p> <p>A.1.11 Yangın tehlikesine karşı gerekli önlemleri alır.</p> <p>A.1.12 Tehlikeli maddelerin güvenli bir yerde muhafaza edilmesini sağlar.</p> <p>A.1.13 İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili malzemeleri zimmetle alır ve iş bitiminde tespit edilmiş olan kapalı alanlarda muhafaza edilmesini sağlar.</p>	<p>A.1.1 İSG ile ilgili önlemleri göz önünde bulundurarak kendisini ve çevresindekileri riske atmayacak şekilde çalışır.</p> <p>A.1.2 Çalışma ortamında iş süreçlerine göre uygun ve işveren tarafından sağlanan KKD'leri talimatlara uygun kullanarak çalışır.</p> <p>A.1.3 Acil durumlarda, acil eylem planında yer alan önlemleri uygular.</p> <p>A.1.4 Anında giderilemeyecek veya yetki alanı dışındaki acil durum veya kazayı ilgili personel ve acil hizmet birimlerine bildirir.</p> <p>A.1.5 Kendisini ve çevresini etkileyeceğini gözlemlediği tehlike, risk ve ramak kala olayları yazılı ve/veya sözlü olarak ilgililere raporlar.</p> <p>A.1.6 İşyerindeki makine araç ve gereçlerini ve ilgili donanımlarını sağlık ve güvenlik işaretlerine ve talimatlarına göre kullanır.</p> <p>A.1.7 Çalışacağı alanın gereken güvenlik donanım kontrolünü işveren veya iş güvenliği uzmanının direktiflerine uygun olarak yapar.</p> <p>A.1.8 Çalışma alanında İSG ile ilgili bulundurulması gereken sağlık ve güvenlik işaretlerine uyararak çalışır.</p> <p>A.1.9 Çalışma ortamına göre kullanması gereken araç-gereç ihtiyaçlarına göre yapılacak tüm çalışmalarda gereken uygun donanımla çalışır.</p> <p>A.1.10 Risk değerlendirme çalışmalarında gözlem ve görüşlerini ilgililere iletir.</p>
A.2 Yapılacak iş ile ilgili üstlerinden bilgi almak	-
<p>A.2.1 İlgili yetkiliden sözlü ya da yazılı olarak yapacağı işle ilgili bilgi alır.</p> <p>A.2.2 Kendisine verilen iş ile ilgili iş programını belirler.</p> <p>A.2.3 Günlük yaptığı işleri üstlerine rapor eder.</p>	-
A.3 Malzemelerin stoklarına yönelik eksikliklerin giderilmesini sağlamak	-
A.3.1 Hammadde stok seviyeleri ve yardımcı malzeme stoklarına	-

yönelik kendisine ulaşan eksikliklerin satın alma taleplerinin oluşturulması konusunda yetkililere bilgi verir.	
-	A.2 Çalışma alanının güvenlik açısından kontrolünü yapmak
-	A.2.1 Çalışma alanını iş sağlığı ve güvenliği açısından kontrol ederek çalışmayı engelleyebilecek ve tehlikelere neden olabilecek durumları tespit eder. A.2.2 Çalışma alanında iş sağlığı ve güvenliği açısından tehlikelere neden olabilecek durumlarda gerekli önlemleri uygular.
A.4 Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	A.3 Çevre koruma önlemlerini uygulamak
A.4.1 Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırmayı ve sınıflamayı yapar. A.4.2 Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır ve gerekli önlemleri alarak geçici depolamasını sağlar.	A.3.1 İş süreçlerinde ortaya çıkan atıkların tasnifini talimatlara göre yapar. A.3.2 Tehlikeli ve zararlı atıkları verilen talimatlar doğrultusunda diğer malzemelerden ayırıştırır. A.3.3 Çalıştığı ortamdaki geri kazanılabilir materyallerin toplanmasına ve muhafazasına ilişkin belirlenen önlemleri uygular.
A.5 Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	A.4 Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak
A.5.1 Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular. A.5.2 İşlemler sırasında kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.	A.4.1 Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular. A.4.2 Yürüttüğü işlemlerde, hataların giderilmesi ve süreç iyileştirmeye yönelik düzeltici önleyici faaliyetleri gerçekleştirir.
B Üretim öncesi ön kontrolleri yapmak	-
B.1 Üretim başlamadan önce gereken kontrolleri yapmak	-
B.1.1 Hammadde ve yardımcı malzemelerin gözle kontrolünü yapar. B.1.2 İmalattan gelen yardımcı malzemelerin projeye uygunluğunu kontrol eder. B.1.3 Üretilecek olan elemanlarda kullanılacak yardımcı malzemelerin doğru miktarda gelip gelmediğini kontrol eder. B.1.4 Yardımcı malzemelerin ölçülerini kontrol eder.	-
B.2 Üretim başlamadan önce kalıbın hazırlığının yapılmasını	-

sağlamak	
B.2.1 Üretim kalıplarının temizlik, yağlanma ve contalama işlemlerinin ilgili iş talimatlarına göre yapılmasını sağlar. B.2.2 Üretim kalıplarının boyutlarının projeye uygunluğunu ilgili talimatlar çerçevesinde kontrol eder. B.2.3 Atık beton çıkmaması için vardiya sonlarında standart kullanılan elemanların donatılı kalıbını sürekli döküme hazır bulundurur.	-
-	B. İş organizasyonu yapmak
-	B.1 İş planlaması yapmak
--	B.1.1 Ön dökümlü beton üretim planına ve iş emirlerine göre uygulama ve zaman planlaması yapar. B.1.2 İşyeri prosedürleri ve talimatlarına göre iş programlarını uygular.
-	B.2 Vardiya değişimi yapmak
-	B.2.1 Vardiya başında ön dökümlü beton üretimi ile ilgili bilgileri içeren iş emrini alır. B.2.2 Teslim aldığı vardiyanın öncesi ile ilgili (devam eden-tamamlanan iş, makine ve ekipmanların durumu ve benzeri) yazılı/sözlü bilgi alır. B.2.3 Teslim ettiği vardiya ile ilgili (devam eden-tamamlanan iş, makine ve ekipmanların durumu ve benzeri) teslim edeceği vardiyadaki ilgiliye yazılı/sözlü bilgilendirme yapar.
C Üretim işlemlerini yürütmek	
C.1 Üretimin projeye uygunluğunu sağlamak	
C.1.1 Ürünlerin talimat, prosedür ve kalite planlarına uygun olarak üretimini yapar. C.1.2 Gece vardiyalı sistemde üretimin talimatlara uygunluk konusundaki gerekli bilgileri vardiya elamanına aktararak, üretimin devamının aksamadan yapılmasını sağlar. C.1.3 Yardımcı elemanların kendisine verilen görevleri uygun yapıp	

yapmadıklarını kontrol eder.	
C.2 Üretimi yapmak / yapılmasını sağlamak	
C.2.1 Projesine uygun olarak donatının hazırlanmasını sağlar. C.2.2 Projesine uygun olarak hazırlanan donatının kalıba düzgün bir şekilde yerleştirilmesini sağlar. C.2.3 Beton santralinden gelen betonu ilgili iş talimatı ve yönetmeliklere uygun olarak kalıba yerleştirir ve vibrasyonunu yapar veya yapılmasını sağlar. C.2.4 Üretimi tamamlanan ürünlerin yüzey master ve perdahlamasını yapar veya yapılmasını sağlar. C.2.5 Kür uygulama öncesi kür örtülerinin buhar kaçağı olmayacak şekilde kapatılmasını sağlar.	
C.3 Öngermeli üretimlerde germe işlemlerini yürütmek	
C.3.1 Öngerme işlemi esnasında uyarıcı sireni çalıştığında çevresinde çalışanların alandan uzaklaştırılmasını sağlar. C.3.2 Ekleme parçalarının doğru kullanıp kullanılmadığını kontrol eder. C.3.3 Projede borulama (kılıflama) işlemi var ise yerleşimini ve uzunluklarını kontrol eder. C.3.4 Öngermeli elemanların kalıptan alma dayanımlarını öğrenir ve bu doğrultuda öngerme tellerinin kesilmesini sağlar. C.3.5 Öngermeli üretimlerde öngerme ve kür sonrası öngerme boşaltma (transfer) işlemlerinin yapılmasını sağlar.	
C.4 Üretim esnasında kontrolleri yapmak	
C.4.1 Projesine uygun olarak donatı kontrolünü yapar. C.4.2 Beton dökümü öncesi ve/veya sonrası donatı üzerine monte edilen ankrajların yerleşimini projesine uygun olarak kontrol eder. C.4.3 Beton dökümü sırasında vibrasyon ve betonun yerleşim kontrolünü yapar. C.4.4 Kalıba yerleştirilmiş taze beton durumundaki elemanların buhar kürü için doğru ve düzgün örtülmesini sağlar. C.4.5 Kaldırma kancaları ve pimlerinin talimatlar doğrultusunda	

<p>projeye uygun olarak ürünün içine yerleştirilmesini sağlar.</p> <p>C.4.6 Olağanüstü ve acil durumlarda her türlü önlemi alır ve konu ile ilgili olarak yetkililere bilgi verir.</p> <p>C.4.7 Üretilen ürünlerde meydana gelen uygunsuzlukları zamanında yetkililere bildirir ve çalışma ekibi ile birlikte düzeltici faaliyetleri yapar.</p>	
-	C. Üretim hazırlıklarını kontrol etmek- B görevi ile paralel
-	C.1 Hammadde ve yardımcı malzemelerin üretime uygunluk kontrolünü yapmak- b1 ile paralel
-	<p>C.1.1 Hammadde ve yardımcı malzemelerin gözle kontrolünü yapar.</p> <p>C.1.2 İmalattan gelen yardımcı malzemelerin projeye uygunluğunu kontrol eder.</p> <p>C.1.3 Üretilecek olan elemanlarda kullanılacak yardımcı malzemelerin doğru miktarda gelip gelmediğini kontrol eder.</p> <p>C.1.4 Yardımcı malzemelerin ölçülerini kontrol eder.</p> <p>C.1.5 Hammadde ve yardımcı malzemeler ile ilgili tespit ettiği uygunsuzlukları yetkililere bildirir. yeni</p> <p>C.1.6 Hammadde stok seviyeleri ve yardımcı malzeme stoklarına yönelik kendisine ulaşan eksikliklerin satın alma taleplerinin oluşturulması konusunda yetkililere bilgi verir. yeni</p>
-	C.2 Kalıpların üretime uygunluk kontrolünü yapmak-b2 ile paralel
	<p>C.2.1 Üretim kalıplarının temizlik, yağlanma ve contalama işlemlerinin ilgili iş talimatlarına göre yapılmasını sağlar.</p> <p>C.2.2 Üretim kalıplarının boyutlarının projeye uygunluğunu ilgili talimatlar çerçevesinde kontrol eder.</p> <p>C.2.3 Üretim kalıpları ile ilgili tespit ettiği uygunsuzlukları yetkililere bildirir. yeni</p>
D Üretim sonrası işlemleri yürütmek	
D.1 Üretilen elemanların kontrollerini yapmak	
<p>D.1.1 Üretilen elemanların tanımlanmış formatta markalamasını yapar.</p> <p>D.1.2 Üretilen ürünler üzerinde tespit edilen uygunsuzluklarla ilgili</p>	

olarak gerekli tamirat ve düzeltmeleri, ilgili talimat ve yönetmeliklere uygun olarak çalışma ekibi ile birlikte yapar.	
D.2 Yapılan işlerle ilgili raporlama yapmak	
D.2.1 Üretim raporlarını günlük olarak düzenler ve üstlerine sunar. D.2.2 Bir önceki vardiyadan kalan atık beton miktarını, hat bazında, günlük üretim raporuna yazar.	
D.3 Çevre temizliğinin yapılmasını sağlamak	
D.3.1 Üretim hattının ve sahanın temizliğinin yapılmasını sağlar. D.3.2 Üretim alanında oluşan katı atıkların ayrılarak, tiplerine göre tahsis edilmiş istasyonlarda toplanmasını ve belirlenmiş atık bertaraf merkezlerine gönderilmesini sağlar.	
	D. Üretim işlemlerini yürütmek
	D.1 Üretimin projeye uygunluğunu sağlamak
	D.1.1 Ürünlerin talimat, prosedür ve kalite planlarına uygun olarak üretimini yapar/yapılmasını sağlar. D.1.2 Gece vardiyalı sistemde üretimin talimatlara uygunluk konusundaki gerekli bilgileri vardiya elamanına aktararak, üretimin devamının aksamadan yapılmasını sağlar. D.1.3 Yardımcı elemanların kendisine verilen görevleri uygun yapıp yapmadıklarını kontrol eder.
	D.2 Üretim yapmak / yapılmasını sağlamak
	D.2.1 Projesine uygun olarak donatının hazırlanmasını sağlar. D.2.2 Projesine uygun olarak hazırlanan donatının kalıba düzgün bir şekilde yerleştirilmesini sağlar. D.2.3 Beton santralinden gelen betonu ilgili iş talimatı ve yönetmeliklere uygun olarak kalıba yerleştirerek vibrasyonunu yapar/yapılmasını sağlar. D.2.4 Üretimi tamamlanan ürünlerin yüzey master ve perdahlamasını yapar/yapılmasını sağlar.

	D.2.5 Kür uygulama öncesi kür örtülerinin buhar kaçağı olmayacak şekilde kapatır/kapatılmasını sağlar.
	D.3 Öngermeli üretimlerde germe işlemlerini yürütmek
	D.3.1 Öngermeli işlemi esnasında uyarıcı sireni çalıştığına çevresinde çalışanların alandan uzaklaştırılmasını sağlar. D.3.2 Ekleme parçalarının doğru kullanıp kullanılmadığını kontrol eder. D.3.3 Projede borulama (kılıflama) işlemi var ise yerleşimini ve uzunluklarını kontrol eder. D.3.4 Öngermeli elemanların kalıptan alma dayanımlarına göre öngermeli tellerinin kesilmesini sağlar. D.3.5 Öngermeli üretimlerde öngermeli ve kür sonrası öngermeli boşaltma (transfer) işlemlerinin yapılmasını sağlar.
	D.4 Üretim esnasında kontrolleri yapmak
	D.4.1 Projesine uygun olarak donatı kontrolünü yapar. D.4.2 Beton dökümü öncesi ve/veya sonrası donatı üzerine monte edilen ankrajların yerleşimini projesine uygun olarak kontrol eder. D.4.3 Beton dökümü sırasında vibrasyon ve betonun yerleşim kontrolünü yapar. D.4.4 Kaldırma kancaları ve pimlerinin talimatlar doğrultusunda projeye uygun olarak ürünün içine yerleştirilmesini sağlar. D.4.5 Üretilen ürünlerde meydana gelen uygunsuzlukları zamanında yetkililere bildirir ve çalışma ekibi ile birlikte düzeltici faaliyetleri yapar.
	E. Üretim sonrası işlemleri yürütmek
	E.1 Üretilen elemanların kontrollerini yapmak
	E.1.1 Üretilen elemanların tanımlanmış formatta markalamasını yapar. E.1.2 Üretilen ürünler üzerinde tespit edilen uygunsuzluklarla ilgili olarak gerekli tamirat ve düzeltmeleri, ilgili talimat ve yönetmeliklere uygun olarak çalışma ekibi ile birlikte yapar.
	E.2 Yapılan işlemlerle ilgili raporlama yapmak

	<p>E.2.1 Üretim raporlarını günlük olarak düzenler ve üstlerine sunar.</p> <p>E.2.2 Bir önceki vardiyadan kalan atık beton miktarını, hat bazında, günlük üretim raporuna yazar.</p>
	E.3 Çevre temizliğinin yapılmasını sağlamak
	<p>E.3.1 Üretim hattının ve sahanın temizliğinin yapılmasını sağlar.</p> <p>E.3.2 Üretim alanında oluşan katı atıkların ayrılarak, türlerine göre tahsis edilmiş istasyonlarda toplanmasını ve belirlenmiş atık bertaraf merkezlerine gönderilmesini sağlar.</p>
E Ürünlerin stok sahasına aktarılmasını sağlamak	F. Ürünlerin stok sahasına aktarılmasını sağlamak
E.1 Üretimi bitmiş elemanları nakil için hazırlamak	F.1 Üretimi bitmiş elemanları nakil için hazırlamak
<p>E.1.1 Talimatlara göre kalıptan sökümü yapılan ürünlerin, sağlam ve zamanında dış stok sahasına çıkarılmasını sağlar.</p> <p>E.1.2 Hatalı üretilen veya tahliye esnasında zarar gören elemanlar hakkında yetkiliye bilgi verir.</p>	<p>F.1.1 Talimatlara göre kalıptan sökümü yapılan ürünlerin, sağlam ve zamanında dış stok sahasına çıkarılmasını sağlar.</p> <p>F.1.2 Hatalı üretilen veya tahliye esnasında zarar gören elemanlar hakkında yetkiliye bilgi verir.</p>
E.2 Üretimi bitmiş yapı elemanının araca nakledilmesini sağlamak	F.2 Üretimi bitmiş yapı elemanının araca nakledilmesini sağlamak
<p>E.2.1 Yapı elemanının tipine göre ve talimatlara uygun olarak araç üstü yükleme adedini belirler.</p> <p>E.2.2 Üretilen elemanın araca uygun mesnetlenmesini yapar.</p>	<p>F.2.1 Yapı elemanının tipine göre ve talimatlara uygun olarak araç üstü yükleme adedini belirler.</p> <p>F.2.2 Üretilen elemanın araca uygun mesnetlenmesini yapar/yapılmasını sağlar.</p>
F. Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	H. Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek
F.1 Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	-
<p>F.1.1 Makine, tezgâh ve cihazların temel özellikleri ile ilgili eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.</p> <p>F.1.2 Mesleği ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.</p>	-
-	H.1 Mesleği ile ilgili yenilikleri ve süreçleri takip etmek
-	<p>H.1.1 Mesleği ile ilgili yenilikleri uygun kaynaklardan takip eder.</p> <p>H.1.2 Koruma ve restorasyon kapsamına dâhil süreçlerdeki değişimleri takip eder.</p>

-	H.2 Bireysel mesleki gelişimini sağlamak
-	H.2.2 Kişisel kariyer hedeflerine göre kısa ve uzun dönemli mesleki gelişimini planlar. H.2.3 Mesleki belge ve dokümanlarından kişisel portföyünü hazırlar.
F.2 Astarına ve diğer çalışanlara mesleki eğitimler vermek	H.3 Meslektaşlarının mesleki gelişimine katkı sağlamak
F.2.1 Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır. F.2.2 Mesleği ile ilgili seviyesine uygun bilgilendirmeleri yapar ve eğitimleri uygular.	H.3.1 Çalışma yöntemi ve deneyimleri hakkında meslektaşları ile bilgi paylaşımında bulunur. H.3.2 Meslektaşlarının talebi halinde mesleki ilkeler, konular ve uygulamaları hakkında görüş bildirir.
Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Açıktağız anahtar 2. Arıza bildirim formu 3. Buhar vanaları 4. Cırcır anahtarı 5. Çeşitli ebatlarda halatlar (çelik) 6. Döküm kovası 7. Döküm takip formu 8. Günlük üretim raporu 9. Hak ediş formu 10. Hava tabancası 11. Kalıp kazıyıcı malzemeler (spatula, çek çek vb.) 12. Kalıp temizlik malzemeleri (fırça çeşitleri, sünger, bez, deterjan vb.) 13. Kalıplar 14. Keski 15. Kesme taş motoru 16. Kişisel koruyucu donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi, emniyet kemeri vb.) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Açıktağız anahtar 2. Arıza bildirim formu 3. Buhar vanaları 4. Cırcır anahtarı 5. Çeşitli ebatlarda halatlar (çelik) 6. Döküm kovası 7. Döküm takip formu 8. Günlük üretim raporu 9. Hak ediş formu 10. Hava tabancası 11. İlkyardım seti 12. Kalıp kazıyıcı malzemeler (spatula, çek çek ve benzeri) 13. Kalıp temizlik malzemeleri (fırça çeşitleri, sünger, bez, deterjan ve benzeri) 14. Kalıplar 15. Keski 16. Kesme taş motoru 17. Kişisel koruyucu donanım (baret, eldiven, kulaklık, çelik burunlu ayakkabı, fosforlu yelek, toz gözlüğü, toz maskesi, iş elbisesi,

17. Konvektör 18. Kürek 19. Mala çeşitleri 20. Malzeme dolabı 21. Manivela 22. Mekanik beton kırıcı ve uçları 23. Ölçme araç gereçleri (metre, gönye, test araçları vb.) 24. Şişe vibratör 25. Telsiz 26. Titreşimli master 27. Tork anahtarı 28. Yağ pompası	emniyet kemeri ve benzeri) 18. Konvektör 19. Kürek 20. Mala çeşitleri 21. Malzeme dolabı 22. Manivela 23. Mekanik beton kırıcı ve uçları 24. Ölçme araç gereçleri (metre, gönye, test araçları ve benzeri) 25. Şişe vibratör 26. Telsiz 27. Titreşimli master 28. Tork anahtarı 29. Yağ pompası
Bilgi ve Beceriler	Mesleki Bilgi ve Uygulama Becerileri
1. Acil durum bilgisi 2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi 3. Basit ilk yardım bilgisi 4. Ekip içinde çalışma becerisi 5. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi 6. İşaret bilgisi 7. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi 8. Kullanım kılavuzu, el kitabı ve bakım kitabı kullanma bilgisi 9. Kürleme bilgisi 10. Malzeme bilgisi 11. Mesafe ve ağırlık tahmin becerisi 12. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi 13. Mesleki terim bilgisi 14. Organizasyon becerisi 15. Öğrenme ve öğrendiğini aktarma becerisi	-

16. Ön döküm bilgisi 17. Proje okuma bilgisi 18. Sözlü ve yazılı iletişim becerisi 19. Standart ölçüler bilgisi 20. Taşıma ve kaldırma donanımını güvenli kullanma bilgisi 21. Temel çalışma mevzuatı bilgisi 22. Yangına müdahale teknikleri ve yangın söndürücüleri kullanma bilgisi	
-	A. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma ve kalite önlemlerini uygulamak
	<ol style="list-style-type: none">1. İş sağlığı ve güvenliğinde işverenlerin ve çalışanların hukuki yükümlülükleri2. İş sağlığı ve güvenliği kurallarının iş süreçlerine uygulanması3. Araç, gereç ve ekipmanların güvenli kullanımı ile ilgili talimat ve prosedürler ve bunları iş süreçlerine uygulama4. Kişisel koruyucu donanım türleri, kullanım ve bakım özellikleri5. Kişisel koruyucu donanımları doğru bir şekilde seçme, kullanma ve muhafaza etme6. Sağlık ve güvenlik işaretlerini tanıma ve takip etme7. Çalışma ortamındaki risk ve tehlikeler ile bunları belirleme yöntem ve teknikleri8. Acil durum türleri ve acil durum talimatlarına uygun davranma9. Çalışma alanında bulunması gereken güvenlik donanımları ve bunların kontrolü10. Çalışma alanının iş sağlığı ve güvenliği açısından karşılaması gereken özellikleri ve karşılama durumunun kontrolü11. Çalışma alanında olası tehlikeler, tehlikelere karşı uygulanacak önlemler ve uygulanması12. Atıklar ve geri kazanılabilir materyalleri tanıma13. Atıklar ve geri kazanılabilir materyallere yönelik işlemler ve

	<p>bunların uygulanması</p> <p>14. Tehlikeli ve zararlı atıklar ile bunların ayrıştırılma işlemleri</p> <p>15. Kalite sağlamadaki teknik prosedürler ve iş süreçlerinde uygulanması</p> <p>16. Yürütülen işlemlerde olası hatalar ve hataların giderilmesi</p>
	<p>B. İş organizasyonu yapmak</p>
	<p>1. İşyeri kural ve talimatları</p> <p>2. KKD kullanma</p> <p>3. Vardiya teslim alma (İşin teslim alınması)</p> <p>4. Vardiya teslim etme (İşin teslim edilmesi)</p> <p>5. İş planlaması prosedürleri</p> <p>6. İşyeri prosedürleri ve iş programı uygulama</p>
	<p>C. Üretim hazırlıklarını kontrol etmek</p>
	<p>1. Çalışma mevzuatı</p> <p>2. İşyeri kural ve talimatları</p> <p>3. Ön beton üretiminde kullanılan hammadde ve yardımcı malzemeler</p> <p>4. Ön beton üretiminde kullanılan kalıplar ve özellikleri</p> <p>5. Hammadde ve yardımcı malzeme stok kontrolü</p> <p>6. Hammadde ve yardımcı malzemeler ile ilgili uygunsuzlukları ve bu malzemelerin stok eksikliklerini yetkililere bildirme</p> <p>7. Kalıpların üretime uygunluğu ile ilgili gerekli kontrolleri yapma</p>
-	<p>D. Üretim işlemlerini yürütmek</p>
-	<p>1. Çalışma mevzuatı</p> <p>2. İşyeri kural ve talimatları</p> <p>3. Ön beton üretim işlemleri</p> <p>4. Ön beton üretim işlemlerinde dikkat edilmesi gereken hususlar</p> <p>5. Ön beton üretiminde kullanılan donatılar</p> <p>6. Donatıların kalıba yerleştirilmesinde dikkat edilmesi gereken hususlar</p> <p>7. Öngerme işlemleri</p>

	<ol style="list-style-type: none">8. Öngerme işlemlerinde dikkat edilmesi gereken hususlar9. Beton dökümü sırasında vibrasyon uygulama10. Ürün yüzeyini mastarlama ve perdahlama11. Ürün kütleme12. Üretimin projeye uygunluğunu sağlama13. Öngermeli üretimlerde germe işlemlerini yürütme
	E. Üretim sonrası işlemleri yürütmek
	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışma mevzuatı2. İşyeri kural ve talimatları3. Ürün markalama4. Üründe oluşan olası hata ve arızalar5. Ürün hata ve arızalarını giderme6. Ürün hata ve arıza gidermede dikkat edilmesi gereken hususlar7. Üretim sürecinde atık yönetimi8. Üretim sahası ve üretim hattının temizliği9. Yapılan işlerle ilgili raporlama yapma
-	F. Ürünlerin stok sahasına aktarılmasını sağlamak
	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışma mevzuatı2. İşyeri kural ve talimatları3. Ürün stok sahaları ve özellikleri4. Ürünün stok sahasına sevk işlemleri5. Ürün nakil araçları ve özellikleri6. Ürün nakil aracına ürün yükleme7. Nakil aracına ürün yüklemede dikkat edilmesi gereken hususlar8. Hatalı üretilen veya tahliye esnasında zarar gören elemanlar ile ilgili yetkiliye bilgi verme
	H. Mesleki gelişim faaliyetlerini yürütmek
-	<ol style="list-style-type: none">1. Alanı ile ilgili güncel bilgileri takip edeceği kurum, kuruluş ve yayınlar2. Mesleki eğitim veren kurum ve kuruluşlar3. Alanıyla ilgili fuar, etkinlikleri takip edeceği araçlar

	<ol style="list-style-type: none">4. Kişisel portföy oluşturma5. İşbaşı eğitim yöntemleri
Tutum ve Davranışlar	
<ol style="list-style-type: none">1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak2. Bilgi, tecrübe ve yetkisi dahilinde karar vermek3. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak4. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek5. Değişime karşı açık olmak ve değişen koşullara uyum sağlamak6. Ekip içinde uyumlu olmak7. İnsan ilişkilerine özen göstermek8. İş disiplinine sahip olmak9. İşyeri çalışma prensiplerine uymak10. İşyerine ait araç, gereç ve malzemelerin kullanımına özen göstermek11. Kaliteye dikkat etmek12. Kendini geliştirme konusunda istekli olmak13. Kendinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek14. Meslek ahlakına sahip olmak15. Planlı ve organize olmak16. Risk ve tehlike faktörleri konusunda duyarlı davranmak17. Sorumluluklarını bilmek ve yerine getirmek18. Talimat ve kılavuzlara titizlikle uymak19. Tehlikeli durumlarda kendi hareket alanında etkin şekilde, hızlı ve doğru tepki vermek20. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek21. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak	<ol style="list-style-type: none">1. Acil durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak2. Acil ve stresli durumlara baş etmek3. Araç, gereç ve ekipman kullanımına özen göstermek4. Çalışma ortamında kendisinin ve çalışma arkadaşlarının emniyetini gözetmek5. Çalışmalarında planlı ve organize olmak6. Çevre koruma kurallarına duyarlı olmak7. İnsan ilişkilerine özen göstermek8. İSG kurallarına uyararak çalışmak9. İş disiplinine sahip olmak10. Kendinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek11. Kişisel bakımına ve sağlığına özen göstermek12. Mesleği ile ilgili etik kurallara uymak13. Mesleğine ilişkin yeniliklere ve yeni fikirlere açık olmak14. Öğrenmeye açık olmak ve öğrendiklerini başkalarına anlatabilmek15. Süreç ve kalite odaklı çalışmak16. Tehlike ve risklere karşı öngörülü ve duyarlı olmak17. Uyarı ve eleştirilere açık olmak18. Yeniliklere açık olmak19. Zamanı verimli kullanmak

22. Yetkisinde olmayan kusurlar hakkında ilgilileri bilgilendirmek	
--	--